

# **DCG125-S/ DAG 125-S/ DAG 125-SE**

## **Инструкция по эксплуатации**

**Архангельск (8182)63-90-72**

**Астана +7(7172)727-132**

**Белгород (4722)40-23-64**

**Брянск (4832)59-03-52**

**Владивосток (423)249-28-31**

**Волгоград (844)278-03-48**

**Вологда (8172)26-41-59**

**Воронеж (473)204-51-73**

**Иваново (4932)77-34-06**

**Ижевск (3412)26-03-58**

**Казань (843)206-01-48**

**Калининград (4012)72-03-81**

**Калуга (4842)92-23-67**

**Кемерово (3842)65-04-62**

**Киров (8332)68-02-04**

**Краснодар (861)203-40-90**

**Красноярск (391)204-63-61**

**Курск (4712)77-13-04**

**Липецк (4742)52-20-81**

**Магнитогорск (3519)55-03-13**

**Москва (495)268-04-70**

**Мурманск (8152)59-64-93**

**Набережные Челны (8552)20-53-41**

**Нижний Новгород (831)429-08-12**

**Новокузнецк (3843)20-46-81**

**Новосибирск (383)227-86-73**

**Орел (4862)44-53-42**

**Оренбург (3532)37-68-04**

**Пенза (8412)22-31-16**

**Пермь (342)205-81-47**

**Ростов-на-Дону (863)308-18-15**

**Рязань (4912)46-61-64**

**Самара (846)206-03-16**

**Санкт-Петербург (812)309-46-40**

**Саратов (845)249-38-78**

**Смоленск (4812)29-41-54**

**Сочи (862)225-72-31**

**Ставрополь (8652)20-65-13**

**Тверь (4822)63-31-35**

**Томск (3822)98-41-53**

**Тула (4872)74-02-29**

**Тюмень (3452)66-21-18**

**Ульяновск (8422)24-23-59**

**Уфа (347)229-48-12**

**Челябинск (351)202-03-61**

**Череповец (8202)49-02-64**

**Ярославль (4852)69-52-93**

# Углошлифовальная шлифмашина DCG 125-S/ DAG 125-S/ DAG 125-SE

**Перед началом работы обязательно изучите руководство по эксплуатации.**

**Всегда храните данное руководство по эксплуатации рядом с инструментом.**

**При смене владельца обязательно передайте руководство по эксплуатации вместе с инструментом.**

Содержание	с.
1 Общие указания	144
2 Описание	145
3 Расходные материалы	148
4 Технические характеристики	149
5 Указания по технике безопасности	150
6 Подготовка к работе	156
7 Эксплуатация	157
8 Уход и техническое обслуживание	159
9 Поиск и устранение неисправностей	159
10 Утилизация	160
11 Гарантия производителя	160
12 Декларация соответствия нормам ЕС (оригинал)	161

Цифрами обозначены соответствующие иллюстрации. Иллюстрации к тексту расположены на разворотах. Используйте их при изучении руководства.

В тексте настоящего руководства по эксплуатации термин "инструмент" всегда обозначает угловую шлифмашину DCG 125-S, DAG 125-S или DAG 125-SE.

**Элементы управления и компоненты инструмента**

- 1 Вентиляционные прорези
- 2 Выключатель
- 3 Вибропоглощающая боковая рукоятка
- 4 Кнопка фиксатора шпинделя
- 5 Кнопка фиксации кожуха
- 6 Шпиндель
- 7 Защитный кожух
- 8 Зажимной фланец с кольцом круглого сечения
- 9 Отрезной/обдирочный круг
- 10 Зажимная гайка
- 11 Быстрозажимная гайка "Kwik-Lock" (в виде опции)
- 12 Ключ
- 13 Регулировочное колесико для предварительного выбора частоты вращения (DAG 125-SE)
- 14 Нескользкие поверхности рукояток

## 1 Общие указания

### 1.1 Сигнальные сообщения и их значения

#### ОПАСНО

Общее обозначение непосредственной опасной ситуации, которая может повлечь за собой тяжёлые травмы или представлять угрозу для жизни.

#### ВНИМАНИЕ

Общее обозначение потенциально опасной ситуации, которая может повлечь за собой тяжёлые травмы или представлять угрозу для жизни.

#### ОСТОРОЖНО

Общее обозначение потенциально опасной ситуации, которая может повлечь за собой лёгкие травмы или повреждение оборудования.

#### УКАЗАНИЕ

Указания по эксплуатации и другая полезная информация.

### 1.2 Обозначение пиктограмм и другие обозначения

#### Предупреждающие знаки



Опасность



Опасность поражения электрическим током



Горячая поверхность

## Предписывающие знаки



Используйте защитные очки



Используйте защитную каску



Используйте защитные наушники



Используйте защитные перчатки



Используйте респиратор

## Символы



Перед началом работы прочтите руководство по эксплуатации



Направьте отработанные материалы на переработку

V

Вольт

A

Ампер



Переменный ток

n

Номинальная частота вращения

/min

Оборотов в минуту

RPM

Обороты в минуту



Диаметр



Двойная изоляция

## Расположение идентификационных данных на инструменте

Тип инструмента, артикул, год производства и модификация указаны на заводской табличке инструмента. Серийный номер указан на левой стороне корпуса электродвигателя. Занесите эти данные в настоящее руководство по эксплуатации. Они необходимы при сервисном обслуживании инструмента и консультациях по его эксплуатации.

Тип: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

ru

## 2 Описание

### 2.1 Использование инструмента по назначению

Инструмент предназначен для абразивного отрезания и обдирочного шлифования металлических и минеральных материалов без использования воды. Во время работ по резке камня необходимо использовать направляющие. Возможные области и варианты использования инструмента: строительная площадка, мастерская, выполнение ремонтных работ разных типов.

Эксплуатация инструмента возможна только при напряжении и частоте электросети, соответствующих указанным на заводской табличке.

Обработка металла: абразивное отрезание, обдирочное шлифование.

Обработка минеральных материалов: абразивное отрезание, штробление с кожухом (DC EX), обдирочное шлифование со специальным кожухом (DG EX).

Используйте только те рабочие инструменты (круги для абразивного отрезания/обдирочного шлифования и т. д.), которые допущены для использования с частотой вращения не менее 11 000 об/мин; максимальная толщина круга для обдирочного шлифования — 6,4 мм, максимальная толщина круга для абразивного отрезания — 2,5 мм, для макс. Ø 125 мм.

Используйте только отрезные/обдирочные шлифкруги со связующим из синтетической смолы и с добавлением волокон с допустимой окружной скоростью не менее 80 м/с.

Инструмент предназначен только для сухого шлифования и резки.

При шлифовании камня следует использовать устройство для удаления пыли с

соответствующим пылеулавливающим фильтром, например подходящий пылесос.

Использовать опасные для здоровья материалы (например, асбест) запрещается.

Учитывайте условия окружающей среды. Не используйте инструмент там, где существует опасность пожара или взрыва.

Также соблюдайте национальные требования охраны труда.

Во избежание травм персонала и повреждения инструмента используйте только оригинальные принадлежности и инструменты производства.

Соблюдайте указания по эксплуатации, уходу и техническому обслуживанию инструмента, приведенные в настоящем руководстве по эксплуатации.

Инструмент предназначен для профессионального использования, поэтому может обслуживаться и ремонтироваться только уполномоченным персоналом. Персонал должен пройти специальный инструктаж по технике безопасности. Использование инструмента не по назначению или его эксплуатация необученным персоналом представляют опасность.

Внесение изменений в конструкцию инструмента и его модификация запрещаются.

## 2.2 Выключатель

Фиксируемый основной выключатель с блокировкой включения

## 2.3 Предварительная настройка частоты вращения (только для DAG 125-SE)

Модель DAG 125-SE оснащена функцией плавной предварительной настройки частоты вращения в диапазоне от 2800 до 11 000 об/мин.

## 2.4 В комплект поставки в картонной упаковке входят:

- 1 Инструмент с защитным кожухом
- 1 Передняя накладка (опция)
- 1 Вибропоглощающая боковая рукоятка
- 1 Быстрозажимная гайка "Kwik-Lock" (в виде опции)
- 1 Фланец
- 1 Гайка
- 1 Ключ
- 1 Руководство по эксплуатации
- 1 Картонная коробка

## 2.5 Ограничитель пускового тока

Электронный ограничитель пускового тока снижает силу пускового тока для предотвращения срабатывания сетевого предохранителя. За счет этого происходит плавное включение инструмента.

## 2.6 Система электронного регулирования частоты вращения/тахорегулятор

Система электронного регулирования частоты вращения поддерживает постоянной заданную частоту вращения в диапазоне от холостого хода до полной нагрузки. Использование этой системы позволяет обрабатывать материалы в оптимальном режиме с постоянной частотой вращения.

## 2.7 Активный контроль вращающего момента (АТС)

Система распознает потенциальное заедание шлифматериала и препятствует проворачиванию шпинделя, отключая инструмент (не предотвращает отдачу). Для разблокировки следует выключить и включить инструмент, поворачивая выключатель.

## 2.8 Блокиратор повторного включения

После сбоя в электросети инструмент не может включиться самостоятельно при возобновлении подачи электропитания, если задействован данный блокиратор. Для разблокировки следует выключить и включить инструмент, поворачивая выключатель.

## 2.9 Термозащита инструмента

Система термозащиты двигателя контролирует потребление электроэнергии, нагрев двигателя и защищает его от перегрева.

При перегрузке двигателя вследствие давления прижима заметно падает мощность, в результате чего инструмент может остановиться (остановку не следует допускать).

Допустимая перегрузка инструмента не является точно определенной величиной, а зависит от температуры двигателя.

В случае перегрузки следует уменьшить нагрузку на инструмент и дать ему поработать около 60 секунд на холостом ходу.

## 2.10 Использование удлинительного кабеля

Используйте только подходящие для данной области применения удлинительные кабели с достаточным сечением. Иначе возможна потеря мощности инструмента и перегрев кабеля. Регулярно проверяйте, не повреждены ли кабели. Поврежденные удлинительные кабели немедленно заменяйте.

**Рекомендуемые мин. сечения и макс. длины кабелей:**

Сечение проводов	1,5 мм <sup>2</sup>	2 мм <sup>2</sup>	2,5 мм <sup>2</sup>	3,5 мм <sup>2</sup>	14 AWG	12 AWG
Напряжение сети 100 В		30 м		50 м		
Напряжение сети 110–120 В	20 м	30 м	40 м	50 м	75 ft	125 ft
Напряжение сети 220–240 В	50 м		100 м			

Использовать удлинительные кабели с сечением 1,25 мм<sup>2</sup> и 16 AWG запрещается.

## 2.11 Применение удлинительного кабеля вне помещений

При работах вне помещений используйте только допущенные к эксплуатации удлинительные кабели с соответствующей маркировкой.

## 2.12 Использование генератора или трансформатора

Инструмент может питаться от генератора или трансформатора при соблюдении следующих требований: выходная мощность источника электропитания (Вт) минимум в два раза больше мощности, указанной на заводской табличке инструмента; рабочее напряжение находится в пределах от +5 % до -15 % от номинального напряжения; частота тока должна составлять 50–60 Гц, ни в коем случае не более 65 Гц, а также имеется автоматический стабилизатор напряжения с пусковым усилителем.

Использовать генератор/трансформатор для одновременного питания других устройств категорически запрещается. При включении/выключении других устройств могут возникнуть скачки напряжения питания, в результате которых возможно повреждение инструмента.

## 2.13 Кожух для удаления пыли при шлифовании DG-EX 125/5"

Инструмент предназначен лишь для нерегулярного обдирочного шлифования минеральных материалов с помощью алмазных чашечных шлифкругов.

### ОСТОРОЖНО

Обработка металла с использованием этого кожуха запрещена.

### УКАЗАНИЕ

При обдирочном шлифовании минеральных материалов, например бетона или камня, рекомендуется использовать кожух для удаления пыли с подходящим пылесосом. Кожух для удаления пыли защищает оператора, а также повышает срок службы инструмента и насадок.

## 2.14 Кожух для удаления пыли при абразивном отрезании/штроблении DC-EX 125/5"-М с направляющими 3

Обработка (абразивное отрезание и штробление) минеральных материалов должна выполняться только с кожухом для удаления пыли и направляющими.

### ОСТОРОЖНО

Обработка металла с использованием этого кожуха запрещена.

### УКАЗАНИЕ

При обработке (абразивное отрезание и штробление) минеральных материалов, например бетона или камня, рекомендуется использование кожуха для удаления пыли, адаптированного к эксплуатации с пылесосом. Кожух для удаления пыли защищает оператора, а также повышает срок службы инструмента и насадок.

## 2.15 Кожух DC-EX 125/5"-С компактного исполнения для удаления пыли при отрезании 4

Для выполнения резов в кирпичной кладке и бетоне.

### ОСТОРОЖНО

Обработка металла с использованием этого кожуха запрещена.

### УКАЗАНИЕ

При обработке (абразивное отрезание и штробление) минеральных материалов, например бетона или камня, рекомендуется использование кожуха для удаления пыли, адаптированного к эксплуатации с пылесосом. Кожух для удаления пыли защищает оператора, а также повышает срок службы инструмента и насадок.

## 2.16 Защитный кожух с накладкой 5

### ОСТОРОЖНО

При обдирочном шлифовании с плоскими обдирочными шлифкругами и отрезании абразивными отрезными кругами металлических оснований следует использовать защитный кожух с накладкой.

## 2.17 Передняя накладка для защитного кожуха 6

### ОСТОРОЖНО

При обдирочном шлифовании с плоскими обдирочными шлифкругами и отрезании абразивными отрезными кругами металлических оснований следует использовать защитный кожух с передней накладкой.

## 3 Расходные материалы

Круги для макс. Ø 125 мм и 11 000 об/мин, с окружной скоростью 80 м/с, максимальная толщина круга для обдирочного шлифования — 6,4 мм, максимальная толщина круга для абразивного отрезания — 2,5 мм.

Круги	Применение	Условные обозначения	Базовый материал
Абразивный отрезной круг	Абразивное отрезание, штробление	AC-D	обработанный металл
Алмазный отрезной круг	Абразивное отрезание, штробление	DC-D	обработанный минеральный материал
Абразивный обдирочный круг	Обдирочное шлифование	AG-D, AF-D, AN-D	обработанный металл
Алмазный обдирочный круг	Обдирочное шлифование	DG-CW	обработанный минеральный материал

### Распределение кругов в зависимости от используемого оснащения

Поз.	Оснащение	AC-D	AG-D	AF-D	AN-D	DG-CW	DC-D
A	Защитный кожух	X	X	X	X	X	X
B	Передняя накладка (в комбинации с A)	X	-	-	-	-	X

Поз.	Оснащение	AC-D	AG-D	AF-D	AN-D	DG-CW	DC-D
C	Защитный кожух с накладкой (опция к А, В)	X	-	-	-	-	X
D	Кожух DG-EX 125/5"	-	-	-	-	X	-
E	Компактный кожух DC-EX 125/5"-С (в комбинации с А)	-	-	-	-	-	X
F	Защитный кожух (для обработки минер. материалов) DC-EX 125/5"М	-	-	-	-	-	X
G	Адаптер DC-EX SL (в комбинации с F)	-	-	-	-	-	X
H	Боковая рукоятка	X	X	X	X	X	X
I	Рукоятка-скоба DC BG 125 (опция к H)	X	X	X	X	X	X
K	Зажимная гайка	X	X	X	X	X	X
L	Зажимной фланец	X	X	X	X	X	X
M	Kwick Lock (опция к K)	X	X	X	X	-	X

ru

## 4 Технические характеристики

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений!

Инструмент	DCG 125-S	DAG 125-S	DAG 125-SE
Номинальный ток/потребляемая мощность	6,4 А / 1400 Вт (Номинальное напряжение 220/230 В) 12,2 А / 1200 Вт (Номинальное напряжение 110 В)	5,0 А / 1100 Вт (Номинальное напряжение 220/230 В) 10,2 А / 1050 Вт (Номинальное напряжение 110 В)	5,0 А / 1100 Вт (Номинальное напряжение 220/230 В) 10,2 А / 1050 Вт (Номинальное напряжение 110 В)
Номинальная частота	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Номинальная частота вращения	11000/min	11000/min	2800 ... 11000/min
Макс. диаметр круга	Ø 125 мм	Ø 125 мм	Ø 125 мм
Габаритный размер (Д x В x Ш) без кожуха	304 мм x 103 мм x 82 мм	289 мм x 103 мм x 82 мм	289 мм x 103 мм x 82 мм
Масса согласно методу ЕРТА 01/2003	2,4 кг	2,2 кг	2,2 кг

### Технические данные

Резьба шпинделя	M 14
Длина шпинделя	22 мм
Класс защиты по EN/IEC	Класс защиты II (двойная изоляция)

### УКАЗАНИЕ

Указанный в настоящих инструкциях уровень вибрации установлен с помощью метода измерения по EN 60745 и может использоваться для сравнения с другими электроинструментами. Он также подходит для предварительной оценки вибрационной нагрузки. Указанный уровень вибрации фактически соответствует областям применения электроинструмента. Однако если электроинструмент используется для других целей, с другими рабочими инструментами или в случае его неудовлетворительного техобслуживания, уровень вибрации может быть иным. Вследствие этого в течение всего периода работы инструмента возможно значительное увеличение вибрационной нагрузки. Для точного определения вибрационной нагрузки следует также учитывать промежутки времени, в течение которых инструмент находится в выключенном состоянии или работает вхолостую. Вслед-

ствие этого в течение всего периода работы инструмента возможно значительное уменьшение вибрационной нагрузки. Примите дополнительные меры безопасности для защиты оператора от воздействия возникающей вибрации, например: техническое обслуживание электроинструмента и рабочих инструментов, сохранение тепла рук, правильная организация рабочих процессов.

#### Данные о шуме (по EN 60745-1):

Среднее A-скорректированное значение уровня шума DCG 125	101 дБ (A)
Среднее A-скорректированное значение уровня звукового давления DCG 125	90 дБ (A)
Среднее A-скорректированное значение уровня шума DAG 125	98 дБ (A)
Среднее A-скорректированное значение уровня звукового давления DAG 125	87 дБ (A)
Погрешность приведенных выше показателей уровня шума	3 дБ (A)

#### Показатели вибрации в соответствии с EN 60745-1

Значения вибрации по трём осям (векторная сумма) для DAG 125-S / DAG 125-SE	измерения согласно EN 60745-2-3
Шлифование поверхности инструментом со стандартной рукояткой, $a_{h,AG}$	5,8 м/с <sup>2</sup>
Шлифование поверхности инструментом с виброгасящей рукояткой, $a_{h,AG}$	4,6 м/с <sup>2</sup>
Шлифование поверхности инструментом с рукояткой-скобой, $a_{h,AG}$	5,9 м/с <sup>2</sup>
Погрешность (K)	1,5 м/с <sup>2</sup>
Значения вибрации по трём осям (векторная сумма) для DCG 125-S	измерения согласно EN 60745-2-3
Шлифование поверхности инструментом со стандартной рукояткой, $a_{h,AG}$	6,4 м/с <sup>2</sup>
Шлифование поверхности инструментом с виброгасящей рукояткой, $a_{h,AG}$	5,7 м/с <sup>2</sup>
Шлифование поверхности инструментом с рукояткой-скобой, $a_{h,AG}$	5,8 м/с <sup>2</sup>
Погрешность (K)	1,5 м/с <sup>2</sup>
Дополнительная информация	Использование в других целях, например для резки, может привести к отклонениям значений вибрации.

## 5 Указания по технике безопасности

### 5.1 Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

#### а) ВНИМАНИЕ

**Прочтите все указания по мерам безопасности и инструкции.** Невыполнение приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током, пожару и/или вызвать тяжелые травмы. **Сохраните все указания по технике безопасности и инструкции для следующего пользователя.** Используемый далее термин «электроинструмент» относится к электроинструменту, работающему от электрической сети (с сетевым кабелем) и от аккумулятора (без сетевого кабеля).

### 5.1.1 Безопасность рабочего места

- Следите за чистотой и порядком на рабочем месте.** Беспорядок на рабочем месте и плохое освещение могут привести к несчастным случаям.
- Не используйте электроинструмент во взрывоопасной зоне, где имеются горючие жидкости, газы или пыль.** При работе электроинструмент искрит, и искры могут воспламенить пыль или пары.
- Не разрешайте детям и посторонним приближаться к работающему электроинструменту.** Отвлекаясь от работы, можно потерять контроль над электроинструментом.



### 5.1.2 Электрическая безопасность

- a) **Соединительная вилка электроинструмента должна соответствовать розетке электросети. Не изменяйте конструкцию вилки. Не используйте переходные вилки с электроинструментами с защитным заземлением.** Оригинальные вилки и соответствующие им розетки снижают риск поражения электрическим током.
- b) **Избегайте непосредственного контакта с заземлёнными поверхностями, например с трубами, отопительными приборами, печами (плитами) и холодильниками.** При соприкосновении с заземлёнными предметами возникает повышенный риск поражения электрическим током.
- c) **Предохраняйте электроинструменты от дождя или воздействия влаги.** В результате попадания воды в электроинструмент возрастает риск поражения электрическим током.
- d) **Не используйте кабель не по назначению, например, для переноски электроинструмента, его подвешивания или для выдергивания вилки из розетки электросети. Защищайте кабель от воздействий высоких температур, масла, острых кромок или вращающихся узлов электроинструмента.** В результате повреждения или склёвывания кабеля повышается риск поражения электрическим током.
- e) **Если работы выполняются на открытом воздухе, применяйте только удлинительные кабели, которые разрешено использовать вне помещений.** Применение удлинительного кабеля, пригодного для использования вне помещений, снижает риск поражения электрическим током.
- f) **Если нельзя избежать работы с электроинструментом в условиях влажности, используйте автомат защиты от тока утечки.** Использование автомата защиты от тока утечки снижает риск поражения электрическим током.

### 5.1.3 Безопасность персонала

- a) **Будьте внимательны, следите за своими действиями и серьезно относитесь к работе с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом, если вы устали или находитесь под действием наркотиков, алкоголя или медикаментов.** Незначительная ошибка при невнимательной работе с электроинструментом может стать причиной серьёзного травмирования.
- b) **Применяйте индивидуальные средства защиты и всегда обязательно надевайте защитные очки.** Использование индивидуальных средств защиты, например, респиратора, обуви на нескользящей подошве, защитной каски или защитных наушников, в зависимости от вида и условий эксплуатации электроинструмента, снижает риск травмирования.
- c) **Избегайте непреднамеренного включения электроинструмента. Убедитесь в том, что электроинструмент выключен, прежде чем подключить его к электропитанию и/или вставить аккумулятор, поднимать**

**или переносить его.** Ситуации, когда при переноске электроинструмента пальцы находятся на выключателе или когда включенный электроинструмент подключается к сети, могут привести к несчастным случаям.

- d) **Перед включением электроинструмента удалите регулировочные устройства и гаечный ключ.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- e) **Старайтесь избегать неестественных поз при работе. Постоянно сохраняйте устойчивое положение и равновесие.** Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- f) **Носите спецодежду. Не надевайте очень свободной одежды или украшений. Оберегайте волосы, одежду и перчатки от вращающихся узлов электроинструмента.** Свободная одежда, украшения и длинные волосы могут быть захвачены ими.
- g) **Если предусмотрено подсоединение устройств для сбора и удаления пыли, убедитесь, что они подсоединены и используются по назначению.** Использование модуля пылеудаления снижает вредное воздействие пыли.

### 5.1.4 Использование и обслуживание электроинструмента

- a) **Не допускайте перегрузки электроинструмента. Используйте электроинструмент, предназначенный именно для данной работы.** Соблюдение этого правила обеспечит более высокое качество и безопасность работы в указанном диапазоне мощности.
- b) **Не используйте электроинструмент с неисправным выключателем.** Электроинструмент, включение или выключение которого затруднено, представляет опасность и должен быть отремонтирован.
- c) **Прежде чем приступить к регулировке электроинструмента, замене принадлежностей или перед перерывом в работе, выньте вилку из розетки и/или аккумулятор из электроинструмента.** Эта мера предосторожности предотвращает случайное включение электроинструмента.
- d) **Храните неиспользуемые электроинструменты в местах, недоступных для детей. Не давайте электроинструмент лицам, которые не умеют им пользоваться или не прочитали настоящих указаний.** Электроинструменты представляют собой опасность в руках неопытных пользователей.
- e) **Бережно обращайтесь с электроинструментами. Проверяйте безупречное функционирование подвижных частей, лёгкость их хода, целостность и отсутствие повреждений, которые могли бы отрицательно повлиять на работу электроинструмента. Сдавайте повреждённые части инструмента в ремонт до его использования.** Причиной многих несчастных случаев является несо-

блюдение правил технического обслуживания электроинструментов.

- f) **Необходимо следить за тем, чтобы режущие инструменты были острыми и чистыми.** Заклинивание содержащихся в рабочем состоянии режущих инструментов происходит реже, ими легче управлять.
- g) **Применяйте электроинструмент, принадлежность, вспомогательные устройства и т. д. согласно указаниям. Учитывайте при этом рабочие условия и характер выполняемой работы.** Использование электроинструментов не по назначению может привести к опасным ситуациям.

### 5.1.5 Сервис

- a) **Доверяйте ремонт своего электроинструмента только квалифицированному персоналу, использующему только оригинальные запчасти.** Этим обеспечивается поддержание электроинструмента в безопасном и исправном состоянии.

### 5.2 Общие указания по шлифованию, шлифованию с наждачной шкуркой, работам с проволочными щетками и абразивному отрезанию:

- a) **Этот электроинструмент предназначен для использования в качестве шлифмашины или шлифовально-отрезной машины. Соблюдайте все указания по технике безопасности, инструкции, схемы и данные, полученные вами вместе с инструментом.** Несоблюдение нижеприведенных указаний может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.
- b) **Этот электроинструмент не предназначен для шлифования с использованием наждачной шкурки, работ с проволочными щетками и полирования.** Использование электроинструмента не по назначению может привести к возникновению опасных ситуаций и стать причиной травмирования.
- c) **Не используйте принадлежности, которые не были разработаны или рекомендованы изготовителем специально для данного электроинструмента.** То обстоятельство, что вам удалось закрепить какую-либо принадлежность на электроинструменте, не гарантирует вам его безопасной эксплуатации.
- d) **Предельно допустимая частота вращения, указанная на рабочем инструменте, не должна быть меньше максимальной частоты вращения, указанной на электроинструменте.** Рабочий инструмент, вращающийся с частотой больше допустимой, может разрушиться.
- e) **Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам электроинструмента.** Рабочие инструменты, размеры которых не соответствуют требуемым, не могут экранироваться или контролироваться в достаточной степени.

- f) **Рабочие инструменты с резьбой должны в точности подходить к шпинделю. Диаметр посадочного отверстия рабочего инструмента, устанавливаемого посредством фланца, должен соответствовать рабочему диаметру фланца.** Рабочие инструменты, которые закреплены на электроинструменте неправильно, вращаются неравномерно, становятся причиной возникновения сильной вибрации и приводят к потере контроля.
- g) **Не используйте поврежденные рабочие инструменты. Перед каждой эксплуатацией проверяйте шлифкруги на сколы и трещины, опорные тарелки на трещины, износ или сильное истирание, проволочные щетки на излом или разрыв проволоки. После падения электроинструмента или рабочего инструмента проверьте их на отсутствие повреждений или выполните замену рабочего инструмента. При правильном использовании вращающегося рабочего инструмента оператор и стоящие рядом лица должны находиться на безопасном расстоянии от него. Необходимо дать поработать инструменту в течение минуты с максимальной частотой вращения. Неисправные рабочие инструменты выходят из строя чаще всего во время этого контрольного промежутка времени.**
- h) **Применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от условий используйте защитную маску или защитные очки. При необходимости носите респиратор, защитные наушники, защитные перчатки или специальный фартук, который защитит вас от мелких частиц обрабатываемого материала.** Необходимо обеспечить защиту глаз от попадания частиц, образующихся при выполнении различных работ. Возникающая при работе пыль должна задерживаться пылезастытным фильтром респиратора. При слишком долгом воздействии сильного шума возможна потеря слуха.
- i) **Следите за тем, чтобы посторонние лица находились на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Любой человек, находящийся в рабочей зоне, должен использовать средства индивидуальной защиты.** Обломки обрабатываемой детали или разрушенных рабочих инструментов могут отлететь в стороны и травмировать даже за пределами рабочей зоны.
- j) **При опасности повреждения рабочим инструментом скрытой электропроводки или сетевого кабеля держите электроинструмент за изолированные поверхности.** При контакте с токопроводящими предметами незащищенные металлические части электроинструмента находятся под напряжением, что может привести к поражению электрическим током.
- k) **Держите сетевой кабель на безопасном расстоянии от вращающихся рабочих инструментов.** В случае потери контроля над инструментом сетевой кабель может быть перерезан, а ваша

- рука затянута в зону вращения рабочего инструмента.
- l) **Не кладите инструмент до полной остановки электродвигателя.** Вращающийся рабочий инструмент может соприкоснуться с опорной поверхностью, вследствие чего вы можете потерять контроль над электроинструментом.
  - m) **Не допускайте включения электроинструмента во время его переноски.** Вращающийся рабочий инструмент может случайно захватить края вашей одежды и при последующем вращении травмировать вас.
  - n) **Регулярно очищайте вентиляционные прорези электроинструмента.** Повышенная концентрация металлической пыли, засасываемой в корпус двигателя, может создать опасность поражения электрическим током.
  - o) **Не используйте электроинструмент вблизи легковоспламеняющихся материалов.** Попадание искр может воспламенить эти материалы.
  - p) **Не используйте рабочие инструменты, для эксплуатации которых требуется применение охлаждающих жидкостей.** Использование воды или других охлаждающих жидкостей может привести к опасности поражения электрическим током.

### 5.3 Отдача и соответствующие указания по технике безопасности

Отдача представляет собой неожиданную реакцию, возникающую при заедании или блокировке вращающегося рабочего инструмента (шлифкруга, тарельчатого шлифкруга, проволочной щетки и т. д.). Заедание или блокировка приводят к внезапной остановке вращающегося рабочего инструмента. Из-за противоположного направления вращения рабочего инструмента в месте блокировки происходит неконтролируемое движение электроинструмента.

При заедании или блокировке шлифкруга в обрабатываемой детали кромка шлифкруга, погружаемая в деталь, может застревать, что приводит к разлому круга или вызывает отдачу. При этом шлифкруг движется либо в направлении оператора, либо от него (в зависимости от направления вращения круга в момент блокировки). Это также может вызвать разрушение шлифкругов.

Отдача является следствием неправильного или ошибочного использования электроинструмента. При соблюдении нижеприведенных мер предосторожности этого можно избежать.

- a) **Надежно держите электроинструмент, приняв такое положение, при котором вы сможете амортизировать отдачу инструмента. Всегда используйте дополнительную рукоятку (при ее наличии), чтобы максимально контролировать отдачу или реактивные моменты, возникающие при разгоне электродвигателя.** При условии соблюдения соответствующих мер предосторожности оператор может контролировать отдачу и реактивный момент.

- b) **Не приближайте кисть руки к вращающимся рабочим инструментам.** При отдаче рабочий инструмент может их зацепить.
- c) **Избегайте попадания в зону, в которую смещается электроинструмент во время отдачи.** Отдача смещает электроинструмент от места блокировки в направлении, противоположном вращению рабочего инструмента.
- d) **Будьте предельно внимательны при обработке углов, острых кромок и т. д. Не допускайте отскокивания и заедания рабочих инструментов в обрабатываемой детали.** Вращающийся рабочий инструмент при обработке углов, острых кромок или в случае его отскокивания может заедать. Это становится причиной потери контроля над инструментом или возникновения отдачи.
- e) **Не используйте пильный диск с цепным или зубчатым зацеплением.** Использование таких рабочих инструментов зачастую вызывает отдачу или приводит к потере контроля над электроинструментом.

### 5.4 Особые указания по технике безопасности при шлифовании и резке отрезным кругом

- a) **Используйте только допущенные к эксплуатации абразивные инструменты и соответствующие им защитные кожухи.** Абразивные круги, не предназначенные для данного электроинструмента, не могут экранироваться в достаточной степени и работают нестабильно.
- b) **Выпуклые абразивные круги должны быть установлены таким образом, чтобы их рабочая поверхность не выступала за кромку защитного кожуха.** Неправильно установленный абразивный круг, выступающий за кромку защитного кожуха, не может быть экранирован должным образом.
- c) **Защитный кожух должен быть надежно закреплен на электроинструменте и отрегулирован таким образом, чтобы обеспечить максимальную безопасность. Открытой должна оставаться лишь самая малая часть абразивного инструмента.** Защитный кожух служит для защиты оператора от осколков и случайного соприкосновения с абразивным инструментом, а также от искр, которые могут воспламенить одежду при попадании на нее.
- d) **Абразивные инструменты должны использоваться только по назначению. Например: запрещается выполнять шлифование боковой поверхностью отрезного круга.** Отрезные круги предназначены для снятия материала кромкой круга. Воздействие, оказываемое на круг с боковой стороны, может стать причиной его разрушения.
- e) **Для установки шлифкруга всегда используйте неповрежденный зажимной фланец нужного размера и формы.** Подходящие по форме и размеру фланцы фиксируют шлифкруг и снижают степень риска его разлома. Зажимные фланцы для

отрезных кругов могут отличаться от зажимных фланцев для других шлифкругов.

- f) **Не используйте изношенные шлифкруги от электроинструментов большего размера.** Шлифкруги, изготовленные для электроинструментов большего размера, не рассчитаны на высокую частоту вращения малогабаритных электроинструментов и поэтому могут разрушиться.

#### 5.5 Дополнительные указания по технике безопасности при резке отрезным кругом

- a) **Избегайте блокировки отрезного круга или слишком сильного давления прижима. Не выполняйте слишком глубоких резов.** Перегрузка отрезного круга увеличивает его износ и подверженность перекоосу или блокировке, а вместе с тем возможность появления отдачи или его разрушения.
- b) **Избегайте нахождения в зоне перед вращающимся отрезным кругом и позади него.** При смещении отрезного круга в обрабатываемой детали в направлении от себя электроинструмент в случае отдачи может отскочить прямо на вас.
- c) **В случае заклинивания отрезного круга или прерывания работы выключите инструмент и дождитесь, пока круг полностью остановится. Никогда не пытайтесь вытянуть еще вращающийся отрезной круг из реза — возможна отдача.** Установите и устраните причину заклинивания.
- d) **Не включайте инструмент снова, если он все еще находится в обрабатываемой детали. Перед продолжением работы дождитесь, пока инструмент не разгонится до рабочей частоты вращения.** В противном случае возможно заедание круга, его выскакивание из обрабатываемой детали или появление отдачи.
- e) **Подпирайте плиты или детали большого размера, чтобы снизить степень риска в случае заедания отрезного круга.** Большие обрабатываемые детали могут прогибаться под действием собственного веса. Обрабатываемую деталь необходимо подпирать с двух сторон как вблизи места выполнения реза, так и вдоль ее кромки.
- f) **Будьте особенно осторожны при выполнении погружных резов в стенах или в других, не просматриваемых зонах.** При погружении отрезного диска во время резки газо- и водопроводов, электрических проводов или других объектов возможно появление отдачи.

#### 5.6 Дополнительные указания по технике безопасности

##### 5.6.1 Безопасность персонала

- a) **Всегда держите инструмент за рукоятки обеими руками.** Следите за тем, чтобы рукоятки были сухими и без следов масла и смазки.
- b) **Если инструмент используется без устройств для удаления пыли, при работах с образованием пыли используйте защитные средства.**

- c) **Чтобы во время работы руки не затекали, делайте перерывы для расслабления и разминки пальцев.**
- d) **Не прикасайтесь к вращающимся деталям инструмента. Включайте инструмент только после того, как подведете его к рабочей зоне.** Прикосновение к вращающимся узлам, в особенности к вращающимся насадкам, может привести к травмам.
- e) **При работе следите за тем, чтобы сетевой и удлинительный кабели находились позади инструмента.** Это снизит риск споткнуться о них во время работы.
- f) **При обдирочном шлифовании с плоскими обдирочными шлифкругами и отрезании абразивными отрезными кругами металлических оснований следует использовать защитный кожух с накладкой.**
- g) **Дети должны знать о том, что им запрещено играть с инструментом.**
- h) **Инструмент не предназначен для использования детьми или физически ослабленными лицами без соответствующего инструктажа.**
- i) **Не работайте с инструментом в случае его заедания или отдачи.** Существует вероятность, что неисправен электронный блок. Обратитесь в авторизованный сервисный центр.
- j) **Пыль, возникающая при обработке материалов, содержащих свинец, некоторых видов древесины, минералов и металлов, может представлять собой опасность для здоровья.** Вдыхание частиц такой пыли или контакт с ней может стать причиной появления аллергических реакций и/или заболеваний дыхательных путей. Некоторые виды пыли (например пыль, возникающая при обработке дуба или бука) считаются канцерогенными, особенно в комбинации с дополнительными материалами, используемыми для обработки древесины (соль хромовой кислоты, средства защиты древесины). Обработка материалов с содержанием асбеста должна выполняться только специалистами. **По возможности используйте подходящий пылеотсасывающий аппарат. Для оптимального удаления пыли используйте этот электроинструмент в комбинации с подходящим переносным пылесосом, рекомендованным для уборки древесных опилок и/или минеральной пыли. Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочей зоны. Рекомендуется носить респиратор с фильтром класса P2. Соблюдайте действующие национальные предписания по обработке материалов.**

##### 5.6.2 Аккуратное обращение с электроинструментом и его правильная эксплуатация

- a) **Храните круги для обдирочного шлифования и обрабатывайте с ними в соответствии с указаниями их производителя.**

- b) Убедитесь, что шлифинструмент установлен на шлифмашину в соответствии с инструкциями изготовителя.
- c) Если в комплекте к шлифкругам поставляются прокладки, следите за тем, чтобы они были установлены правильно.
- d) Пользоваться инструментом без защитного кожуха запрещается.
- e) При работе обрабатываемую деталь следует надежно зафиксировать.
- f) Перед использованием убедитесь, что шлифинструмент правильно установлен и закреплен. Дайте поработать инструменту в безопасном положении на холостом ходу ок. 60 секунд. При возникновении заметной вибрации или других неполадок немедленно остановите инструмент. Незамедлительно проверьте инструмент, чтобы установить причину его неисправной работы.
- g) Использовать отрезные круги для обдирочного шлифования запрещается.
- h) Следите за тем, чтобы вылетающие искры не представляли опасности для работающих или находящихся рядом лиц. Для этого правильно установите защитный кожух.
- i) После слома круга, падения инструмента или других механических воздействий отправьте инструмент в сервисный центр на проверку.

### 5.6.3 Электрическая безопасность



- a) Перед началом работы проверяйте рабочее место на наличие скрытой электропроводки, газовых и водопроводных труб, например, при помощи металлоискателя. Открытые металлические части инструмента могут стать проводниками электрического тока, если случайно задеть электропроводку. При этом возникает опасность поражения электрическим током.
- b) Регулярно проверяйте кабель электропитания инструмента. Замена поврежденного кабеля должна производиться специалистом-электриком. В случае повреждения питающего кабеля его следует заменить на другой, специально предназначенный для замены кабель, который можно заказать через отдел по обслуживанию клиентов. Регулярно проверяйте удлинительные кабели и при наличии повреждений заменяйте их. Если во время работы сетевой или удлинительный кабель был поврежден, прикасаться к нему

запрещается. Выньте вилку кабеля из сетевой розетки. Неисправные кабели электропитания и удлинительные кабели представляют опасность поражения электрическим током.

- c) При частой работе с токопроводящими материалами инструмент загрязняется, поэтому его следует регулярно сдавать в сервисный центр для проверки. При неблагоприятных условиях влага и пыль, скапливающаяся на поверхности инструмента (особенно от токопроводящих материалов), могут вызвать удар электрическим током.
- d) При работе на открытом воздухе убедитесь, что инструмент подключен к сети с автоматом защиты от тока утечки (RCD) с максимальным током отключения 30 мА. Использование автомата защиты от тока утечки снижает риск поражения электрическим током.
- e) Обязательно рекомендуется использовать автомат защиты от тока утечки (RCD) с максимальным током отключения 30 мА.

### 5.6.4 Рабочее место

- a) Обеспечьте хорошее освещение рабочего места.
- b) Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочей зоны. Плохо проветриваемая рабочая зона может стать причиной ухудшения самочувствия из-за высокой концентрации пыли.
- c) При сквозном сверлении ограждайте опасную зону с противоположной стороны стены. Выходящие наружу или падающие вниз осколки могут травмировать других людей.
- d) Выборка пазов в несущих стенах и других конструкциях изменяет их прочность, особенно при разрезке арматуры или несущих конструкций. Перед началом работы проконсультируйтесь у инженера-строителя или другого ответственного лица.

### 5.6.5 Средства индивидуальной защиты



Работающий с инструментом человек и находящийся в непосредственной близости лица должны надевать защитные очки, защитный шлем, защитные наушники, защитные перчатки и легкий респиратор.

## 6 Подготовка к работе



### ОПАСНО

Прежде чем настраивать инструмент, заменять принадлежности или делать перерыв в работе, выньте вилку из розетки. Эта мера предосторожности предотвращает случайное включение инструмента.

### ОСТОРОЖНО

В ходе монтажа, демонтажа, регулировки и устранения неисправностей пользуйтесь защитными перчатками.

### ВНИМАНИЕ

Пользоваться инструментом без защитного кожуха запрещается.

### ОСТОРОЖНО

При использовании не рекомендованной для применения оснастки с вышеназванными углошлифовальными машинами перед применением оснастки следует внимательно прочесть руководство по эксплуатации и соблюдать все его указания.

#### 6.1 Установка боковой рукоятки

### ВНИМАНИЕ

При выполнении любых работ всегда должна быть установлена боковая рукоятка.

Боковая рукоятка прикручивается слева или справа к корпусу.

#### 6.2 Защитный кожух

### ОСТОРОЖНО

Регулируйте положение защитного кожуха в зависимости от условий работы.

### ОСТОРОЖНО

Закрытая сторона защитного кожуха должна быть всегда направлена на оператора.

#### 6.2.1 Установка защитного кожуха/защитного кожуха с накладкой 8

### УКАЗАНИЕ

Специальная перемычка на защитном кожухе допускает монтаж только подходящего защитного кожуха. Кроме того, эта перемычка предотвращает касание защитного кожуха и рабочего инструмента.

1. Наденьте защитный кожух на шейку шпинделя таким образом, чтобы оба изображения треугольников на инструменте и на защитном кожухе располагались друг напротив друга.
2. Прижмите защитный кожух к шейке шпинделя; нажмите кнопку фиксатора и поворачивайте защитный кожух, пока он не зафиксируется и кнопка фиксатора не разблокируется (отожмется).

#### 6.2.2 Регулировка положения защитного кожуха 7

1. Нажмите кнопку фиксатора кожуха и поворачивайте защитный кожух, пока он не будет зафиксирован в нужном положении

#### 6.2.3 Снятие защитного кожуха/защитного кожуха с накладкой

1. Нажмите кнопку фиксатора и поворачивайте защитный кожух, пока обе отметки в виде треугольника на инструменте и на защитном кожухе не установятся друг напротив друга.
2. Снимите защитный кожух.

#### 6.2.4 Установка и снятие передней накладки 9

1. Установите переднюю накладку закрытой стороной, как показано на рисунке, на стандартный защитный кожух до фиксации крепления.
2. Для снятия передней накладки расфиксируйте крепление передней накладки и снимите накладку со стандартного защитного кожуха.

#### 6.3 Установка и снятие защитного кожуха 10 11

### ОПАСНО

Убедитесь, что указанная на шлифинструменте частота вращения равна или превышает расчетную частоту вращения шлифмашины.

### ОПАСНО

Перед использованием проверяйте их на исправность. Использовать шлифкруги со сколами, трещинами или другими дефектами запрещается.

### УКАЗАНИЕ

Алмазные круги подлежат замене сразу после заметного снижения их производительности. Как правило, замена необходима, если высота алмазных сегментов становится меньше 2 мм. Круги других типов подлежат замене, как только станет заметным снижение их производительности резания или если детали углошлифовальной машины (за исключением самого круга) начнут касаться обрабатываемого материала во время работы. Абразивные круги подлежат замене по истечении их срока годности.

1. **ОСТОРОЖНО** В зажимной фланец установлено кольцо круглого сечения. **Если кольцо круглого сечения повреждено или отсутствует, зажимной фланец следует заменить.**  
Установите зажимной фланец на шпindelь.
2. Установите рабочий инструмент.
3. Привинтите зажимную гайку, учитывая особенности установленного инструмента **11**.
4. **ОСТОРОЖНО** Кнопку фиксатора шпинделя разрешается нажимать только после полной остановки вращения шпинделя.  
Нажмите и удерживайте нажатой кнопку фиксатора шпинделя.
5. С помощью зажимного ключа затяните зажимную гайку и отпустите кнопку блокировки шпинделя.
6. Для снятия рабочего инструмента проделайте описанные выше действия в обратном порядке.

#### 6.4 Рабочий инструмент с быстрозажимной гайкой Kwik-Lock

##### ОСТОРОЖНО

Следите за тем, чтобы во время работы быстрозажимная гайка «Kwik-Lock» не соприкасалась с основанием. Не используйте повреждённые быстрозажимные гайки «Kwik-Lock».

##### УКАЗАНИЕ

Вместо зажимной гайки можно использовать быстрозажимную гайку «Kwik-Lock». Она позволяет менять абразивные отрезные круги без использования дополнительного инструмента.

#### 6.4.1 Установка и снятие рабочего инструмента с быстрозажимной гайкой Kwik-Lock **12**

##### УКАЗАНИЕ

Стрелка, расположенная на верхней стороне, должна находиться в пределах отметки. Если быстрозажимная гайка закручена таким образом, что стрелка находится за пределами отметки, её нельзя будет ослабить

вручную. В этом случае быстрозажимная гайка открывается при помощи торцового ключа (но не газового ключа).

1. Очистите фланец и быстрозажимную гайку.
2. **ОСТОРОЖНО** В зажимной фланец установлено кольцо круглого сечения. **Если кольцо круглого сечения повреждено или отсутствует, зажимной фланец следует заменить.**  
Установите зажимной фланец на шпindelь.
3. Установите рабочий инструмент.
4. Затяните быстрозажимную гайку Kwik-Lock (надпись в затянутом положении должна читаться) до посадки на круг для обдирочного шлифования.
5. **ОСТОРОЖНО** Кнопку фиксатора шпинделя разрешается нажимать только после полной остановки вращения шпинделя.  
Нажмите и удерживайте нажатой кнопку фиксатора шпинделя.
6. Проворачивайте обдирочный круг рукой по часовой стрелке, пока быстрозажимная гайка Kwik-Lock не будет затянута до упора; после этого отпустите кнопку блокировки шпинделя.
7. Для снятия проделайте описанные выше действия в обратном порядке.

#### 6.5 Поворот редуктора **13**

##### УКАЗАНИЕ

Чтобы безопасно и удобно работать в любом положении (например, над головой), редуктор можно повернуть четыре раза на угол 90°.

1. Очистите инструмент.
2. Снимите боковую рукоятку с инструмента.
3. Выверните четыре винта редуктора.
4. Поверните редукторный механизм в требуемое положение, не снимая его с инструмента.
5. Заверните четыре винта редуктора.
6. Установите боковую рукоятку.

## 7 Эксплуатация



##### УКАЗАНИЕ

Регулируйте положение защитного кожуха в зависимости от условий работы.

##### ОПАСНО

Надевайте защитные наушники. В результате воздействия шума возможна потеря слуха.

##### ОСТОРОЖНО

Закрытая сторона защитного кожуха должна быть всегда направлена на оператора.

##### ВНИМАНИЕ

Дайте поработать инструменту с установленным новым шлифинструментом при макс. частоте вращения без нагрузки около 30 секунд.

##### ВНИМАНИЕ

Не работайте с инструментом в случае его заедания или отдачи. Существует вероятность, что неисправен электронный блок. Обратитесь в авторизованный сервисный центр.

##### ВНИМАНИЕ

Выборка пазов в несущих стенах и других конструкциях изменяет их прочность, особенно при разрезке арматуры или несущих конструкций. **Перед началом работы проконсультируйтесь у**

инженера-строителя или другого ответственного лица.

#### **ВНИМАНИЕ**

Напряжение сети должно соответствовать данным заводской таблички. Инструменты, рассчитанные на работу в сетях 230 В, могут работать в сетях с напряжением 220 В.

#### **ВНИМАНИЕ**

Всегда работайте с инструментом с боковой рукояткой (в виде опции — с рукояткой-скобой).

#### **ОСТОРОЖНО**

Закрепляйте обрабатываемые изделия зажимными приспособлениями или тисками.

#### **ВНИМАНИЕ**

Во время шлифования куски материала могут разлетаться в стороны. Пользуйтесь защитными очками.

#### **ОСТОРОЖНО**

Если инструмент используется без устройств для удаления пыли, при работах с образованием пыли используйте защитные средства.

#### **ВНИМАНИЕ**

Не прикасайтесь к вращающимся деталям инструмента. Включайте инструмент только после того, как подведете его к рабочей зоне. Прикосновение к вращающимся узлам, в особенности к вращающимся насадкам, может привести к травмам.

#### **ОСТОРОЖНО**

Во время работы рабочие инструменты нагреваются. При замене рабочего инструмента надевайте защитные перчатки!

#### **ОСТОРОЖНО**

Инструмент обладает высоким крутящим моментом, что соответствует его областям применения. При работе с инструментом держите его обеими руками и пользуйтесь боковой рукояткой. Оператор должен быть готов к внезапной блокировке инструмента.

#### **ОСТОРОЖНО**

При обработке основания может откалываться материал. Пользуйтесь защитными очками, защитными перчатками и, если Вы работаете без устройства для удаления пыли, легким респиратором для защиты дыхательных путей. Осколки материала могут травмировать тело и глаза.

#### **ВНИМАНИЕ**

При выполнении отрезных работ не перекашивайте отрезной круг и не прикладывайте чрезмерного усилия. В противном случае возможна остановка инструмента, появление отдачи или поломка круга.

#### **ОСТОРОЖНО**

Чтобы во время работы руки не затекали, делайте перерывы для расслабления и разминки пальцев.

#### **ВНИМАНИЕ**

Следите за тем, чтобы в рабочей зоне не находились легковоспламеняющиеся материалы.

### **7.1 Обдирочное шлифование**

#### **ОСТОРОЖНО**

Использовать абразивные отрезные круги для обдирочного шлифования запрещается.

При обдирочном шлифовании под углом в диапазоне от 5° до 30° обеспечиваются оптимальные результаты обработки. Перемещайте инструмент с небольшим нажимом. Благодаря этому заготовка не нагреется слишком сильно, не изменится цвет ее поверхности и на ней не останется никаких следов обработки.

### **7.2 Абразивное отрезание**

При абразивном отрезании работайте с низкой подачей, не допуская перекаса инструмента или абразивного отрезного круга (под углом прим. 90° к плоскости разделения). Профили и небольшие трубы прямоугольного сечения лучше всего отрезать на участках с минимальным поперечным сечением.

### **7.3 Включение/выключение**

#### **7.3.1 Включение**

1. Вставьте вилку сетевого кабеля в розетку.
2. Нажмите на заднюю часть основного выключателя.
3. Сдвиньте основной выключатель вперед.
4. Заблокируйте основной выключатель.

#### **7.3.2 Выключение**

Нажмите на заднюю часть основного выключателя. Выключатель установится в положение "Выкл."

### **7.4 Блокиратор повторного включения**

#### **УКАЗАНИЕ**

При заблокированном выключателе инструмент не запустится, если вилку сетевого кабеля вынуть из розетки электросети, а затем вставить ее обратно. Сначала при обесточенном инструменте следует отключить блокировку выключателя и только затем вставить вилку сетевого кабеля в розетку электросети.



## 8 Уход и техническое обслуживание

### ОСТОРОЖНО

Выньте вилку кабеля из сетевой розетки.

#### 8.1 Уход за инструментом

### ОПАСНО

В жестких условиях эксплуатации при обработке металлов возможно осаждение токопроводящей пыли внутри инструмента. Это может повлиять на его защитную изоляцию. **В таких случаях рекомендуется использование стационарного вытяжного устройства, многократная очистка вентиляционных прорезей и предварительное включение автомата защиты от тока утечки (RCD).**

Внешний корпус инструмента изготовлен из ударопрочной пластмассы. Накладка на корпусе изготовлена из эластомера.

При работе не закрывайте вентиляционные прорези в крышке корпуса! Регулярно и аккуратно очищайте вентиляционные прорези сухой щеткой. Следите за тем, чтобы внутрь корпуса инструмента не попадали посторонние предметы. Повышенная концентрация (токо)проводящей пыли (в частности, с содержанием металлических частиц, углеродных волокон), засасываемой в корпус двигателя, может создать опасность поражения электрическим током. Регулярно очищайте внешнюю поверхность инструмента влажной тканью. Запрещается использовать водяной распылитель, парогенератор или струю воды! После чистки такими средствами электробезопасность инструмента не обеспечивается. Замасленные рукоятки

немедленно очищайте. Запрещается использовать чистящие средства, содержащие силикон.

### УКАЗАНИЕ

Часто выполняемая обработка токопроводящих материалов (в частности, металла, углеродных волокон) может привести к сокращению интервалов технического обслуживания. Соблюдайте необходимые меры предосторожности с учетом тех опасностей, которые могут возникать на вашем рабочем месте.

#### 8.2 Техническое обслуживание

### ВНИМАНИЕ

Эксплуатация прибора с поврежденными деталями или неисправными элементами управления запрещается. При необходимости обратитесь в сервисный центр.

### ВНИМАНИЕ

Ремонт электрической части инструмента поручайте только специалисту-электрику.

Регулярно проверяйте узлы инструмента на отсутствие повреждений, а также исправность всех элементов управления и компонентов.

#### 8.3 Контроль после работ по уходу и техническому обслуживанию

После ухода за инструментом и его технического обслуживания убедитесь, что все защитные приспособления установлены и исправно функционируют.

## 9 Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Инструмент не включается.	Отсутствует электропитание.	Подключите другой электроинструмент или электроприбор, проверьте его функционирование.
	Неисправен сетевой кабель или его вилка.	Для проверки обратитесь к специалисту-электрику и, в случае необходимости, замените.
	Изношены угольные щетки.	Для проверки обратитесь к специалисту-электрику и, в случае необходимости, замените.
Инструмент работает не на полную мощность.	Слишком маленькое сечение удлинительного кабеля.	Используйте удлинительный кабель с достаточным сечением.

## 10 Утилизация



Инструменты содержат большое количество материалов, пригодных для переработки. Перед утилизацией следует тщательно рассортировать материалы. Во многих странах компания уже заключила соглашения о приеме использованных инструментов для их утилизации. Дополнительную информацию по этому вопросу можно получить в отделе по обслуживанию клиентов или у технического консультанта компании.



Только для стран ЕС

Не выбрасывайте электроинструменты вместе с обычным мусором!

В соответствии с директивой ЕС об утилизации старых электрических и электронных устройств и в соответствии с местными законами электроинструменты, бывшие в эксплуатации, должны утилизироваться отдельно безопасным для окружающей среды способом.

## 11 Гарантия производителя

Компания гарантирует отсутствие в поставляемом инструменте производственных дефектов (дефектов материалов и сборки). Настоящая гарантия действительна только в случае соблюдения следующих условий: эксплуатация, обслуживание и чистка инструмента проводятся в соответствии с указаниями настоящего руководства по эксплуатации; сохранена техническая целостность инструмента, т. е. при работе с ним использовались только оригинальные расходные материалы, принадлежности и запасные детали производства.

Настоящая гарантия предусматривает бесплатный ремонт или бесплатную замену дефектных деталей в течение всего срока службы инструмента. Действие настоящей гарантии не распространяется на детали, требующие ремонта или замены вследствие их естественного износа.

**Все остальные претензии не рассматриваются, за исключением тех случаев, когда этого требует местное законодательство. В частности, компания не несет ответственности за прямой или косвенный ущерб, убытки или затраты, возникшие вследствие применения или невозможности применения данного инструмента в тех или иных целях. Нельзя использовать инструмент для выполнения не упомянутых работ.**

При обнаружении дефекта инструмент и/или дефектные детали следует немедленно отправить для ремонта или замены в ближайшее представительство.

Настоящая гарантия включает в себя все гарантийные обязательства компании и заменяет все прочие обязательства и письменные или устные соглашения, касающиеся гарантии.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93